



DULOX FERRO FORMULA CLASSICA

Smalto antiruggine antichizzante per ferro a formula fluida.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI	Contiene ossido di ferro micaceo Resistente agli agenti atmosferici Disponibile sia nella versione a grana grossa sia in quella a grana fine
CLASSIFICAZIONE (UNI 8681)	B.4.A.0.B.2.A.AB Pittura per strato di finitura, in soluzione, monocomponente, ad essiccamento chimico ossidativo, opaca, con pigmentazione ad effetto barriera, alchidica.
CLASSIFICAZIONE COV (DIRETTIVA 2004/42/CE)	Pitture monocomponenti per alte prestazioni. Valore limite UE di COV per DULOX FERRO FORMULA CLASSICA (cat. A/i): 500 g/L (2010). DULOX FERRO FORMULA CLASSICA contiene al massimo 500 g/L di COV.
CICLO APPLICATIVO	La superficie deve essere asciutta, pulita e scrostata da eventuale ruggine non aderente. Per una durata superiore in esterno applicare una o due mani di MINIODULOX ANTIRUGGINE. FERRO NUOVO Asportare meccanicamente eventuali tracce di ruggine o calamina, lavare la superficie con diluente NITRO 2800 CROMIX. Applicare due mani di DULOX FERRO FORMULA CLASSICA a distanza di 24 ore l'una dall'altra. FERRO GIA' VERNICIATO Asportare eventuali pitture non ancorate o in fase di distacco. Stuccare le zone trattate e carteggiare dopo essiccazione per pareggiare la superficie. Applicare due mani di DULOX FERRO FORMULA CLASSICA a distanza di 24 ore l'una dall'altra.
CONSIGLI PRATICI	Per esaltare l'effetto metallizzato è preferibile applicare l'ultima mano a spruzzo. Condizioni dell'ambiente e del supporto: temperatura dell'ambiente: min. +5°C / max. +35°C; umidità relativa dell'ambiente: applicabile anche in ambienti molto umidi; temperatura del supporto: min. +5°C / max. +35°C; supporto asciutto.
PRECAUZIONI DI SICUREZZA	Richiudere immediatamente il barattolo dopo l'uso. Conservare ben chiuso, lontano da fonti di calore, al riparo dal gelo e dai raggi solari diretti. Le informazioni di sicurezza per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza. I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.

CARATTERISTICHE ED ALTRE INFORMAZIONI TECNICHE	METODO	DATOI PRINCIPALI A 20°C E 60% DI UMIDITA' RELATIVA
Aspetto e finitura		Effetto micaceo
Massa volumica g/ml	UNI 8910	1,250 ÷ 1,400
Viscosità ISO Ø 8, s	ASTM D 2196	60 ÷ 80
Resa teorica per mano m ² \ Lt	ISO 7254	10 ÷ 12
Spessore secco consigliato Micron per mano	ASTM D 1186	Min 70
Punto di Infiammabilità °C	UNI 8909	> 21
Contenuto solidi (Grigio Ghisa) % in peso	UNI 8906	65 ÷ 69
Vita di stoccaggio (in luogo fresco e asciutto)	UNI 10154	Almeno 36 mesi
Secco al tatto h		Max 2
Secco in profondità h		Max 12
Sovraverniciabilità h		Dopo 24
Superficie di applicazione		Esterni / Interni
Legante		Alchidico
Colori		Tinte di cartella, Basi a Sistema Tintometrico
Pulizia attrezzi		S98 Diluente Sintetico Cromix o Azzurra Acquaragia Dearomatizzata Cromix
Diluente		S98 Diluente Sintetico Cromix
Applicazione a rullo % in volume		Pronto all'uso
Applicazione a pennello % in volume		Pronto all'uso
Applicazione a spruzzo e aria % in volume		Max 10% Ugello 1,2 ÷ 1,9 mm Pressione 1,5 ÷ 2,5 atm

Le presenti informazioni sono redatte sulla base delle nostre migliori conoscenze tecniche ed applicative, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In casi dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici.